kurtz ersa



SCHULUNGEN 2021.

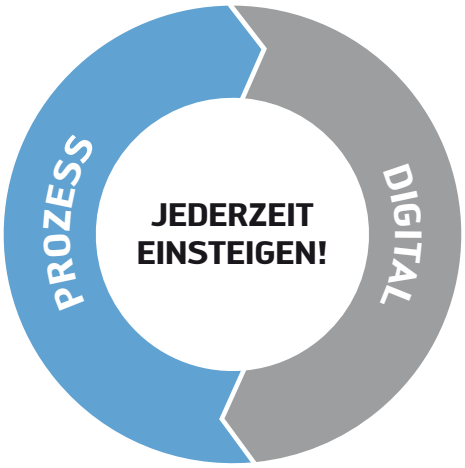
DRIVEN BY KURTZ ERSA.

100 years ersa 1921 – 2021

MASSGESCHNEIDERTE PERSONALQUALIFIZIERUNG
IN DER ELEKTRONIKFERTIGUNG.

SCHULUNGEN 2021 – ÜBERSICHT

HANDLÖTEN UND REWORK



PROZESS

- AVLE Modul 1
- AVLE Modul 2
- AVLE Modul 3
- AVLE Modul 4
- AVLE Rezertifizierung Module 1 –3 und Modul 4

MASCHINENLÖTEN UND SCHABLONENDRUCK



PROZESS

- Ersa Know-how-Seminar: AVLE Module 5 – 8
- **Neu:** Praxistraining Selektivlöten mit Schwerpunkt optische Inspektion
- Advanced Training – Design for Manufacturing
- Kundenspezifische Technologietage

SERVICE

- **Neu:** VERSAFLOW 4 – Bedienungs- und Wartungsschulung
- Prozesstechnik und -optimierung – Exklusives Praxistraining: Service und Maintenance

DIGITAL

DIGITAL

- Live-Demos
- **Neu:** WEBinERSA
- **Coming Soon:** eLearning mit Kurtz Ersa CONNECT

SEMINARINFORMATIONEN

- Customer Care Center, Applikations-Center
- Schulungstermine 2021, Anmeldung

WETTBEWERBSVORTEIL QUALIFIZIERUNG

Sehr geehrte Damen und Herren,

seit 100 Jahren ist Ersa die erste Adresse für alle Belange des Lötens. Ersa Equipment ist angelegt auf Top-Performance – für Top-Lötergebnisse benötigt der User aber auch aktuellstes Tech-Wissen. Wir versorgen Sie mit dem entsprechenden Know-how, das Ihre Elektronikfertigung noch besser macht. Wie auch immer Ihr Bedarf aussieht, unser Schulungsprogramm 2021 deckt sämtliche Aspekte des professionellen Lötens ab – vom Pastendruck über Reflow-, Selektiv- und Wellenlöten bis hin zu Rework und Handlöten.

Einsteigen ist jederzeit möglich und für jeden Bedarf in Richtung Grundlagen, Prozess oder Service/Maintenance findet sich das passende Qualifizierungsangebot, ob digital oder vor Ort.

Dazu haben wir unser Schulungsprogramm um neue Trainings erweitert und in die digitale Welt erweitert – weiter dabei sind die Technologietage, bestens etabliert inzwischen auch die WEBinERSA Webinare oder unsere Live-Demos aus unserem Applikations-Center. Von Grundlagenschulungen im Maschinenlöten über Advanced Trainings und Maschinenschulungen für Serviceleute oder exklusive Praxis-Trainings im Bereich Prozesstechnik und -optimierung bis hin zum digitalen Refresh im Maschinen- oder Handlöten. Die Möglichkeiten sind nahezu unerschöpflich, wir orientieren uns gern an Ihrem Bedarf!

Als Systemlieferant bieten wir Ihnen zudem eine große Vielfalt an Lötkursen, darunter die herstellerneutralen AVLE-Seminare mit Angeboten für Einsteiger bis zum Rework-Experten (Module 1 – 4) bzw. Maschinen-Experten (Module 5 – 8) einschließlich Rezertifizierung. Alle Kurse bestehen aus einem ausgewogenen Theorie-Praxis-Mix. Kleine Teilnehmergruppen ermöglichen den Trainern, individuell auf Fragen einzugehen.

Sprechen Sie mit uns – gern planen wir gemeinsam Ihren individuellen Schulungsbedarf!



Rainer Krauss
Gesamtvertriebsleiter



Hansjürgen Bolg
Leiter Geschäftsbereich
Tools, Rework & Inspektionssysteme

AVLE

HOCHWERTIGE LÖTSCHULUNGEN AUS DER PRAXIS – FÜR DIE PRAXIS

Kurzbeschreibung

Der AVLE Ausbildungsverbund Löttechnik Elektronik ist ein Zusammenschluss von Firmen aus Elektronikproduktion, Maschinen- und Geräteherstellern sowie Forschung & Entwicklung mit dem Ziel, die Qualität, Zuverlässigkeit und Reproduzierbarkeit von Lötstellen durch hochwertige Lötausbildungen zu verbessern.

Gegründet wurde der Verbund von Hannusch Industrieelektronik, Zollner Elektronik AG, RAFI und Ersa.

Unsere Schulungen sind perfekt zugeschnitten auf die heutigen Anforderungen in der Elektronikproduktion und werden ständig an die aktuelle Entwicklung angepasst. Einschlägige Normen, wie die IPC-A-610, sind Bewertungsgrundlagen für die Lötergebnisse.

Hochwertige Schulungsunterlagen, professionell ausgestattete Schulungseinrichtungen und qualifizierte Trainer aus der Praxis liefern jedem Teilnehmer wichtiges Hintergrundwissen in enger Verknüpfung mit den Fertigkeiten im praktischen Bereich.

Der AVLE-Lötführerschein

Die standardisierten Schulungsmodule dauern jeweils zwei bis drei Tage, sind in sich abgeschlossen und können aufeinander aufbauen. Jedes Modul wird nach erfolgreich abgeschlossener Prüfung im persönlichen Lötführerschein des Teilnehmers eingetragen.

Damit hat der Arbeitgeber immer einen Überblick über die Qualifikation seiner Mitarbeiter oder auch von Bewerbern. Durch einen dreijährigen Rezertifizierungszyklus in den Modulen 1–4 bleiben die Mitarbeiter immer auf dem aktuellen Wissensstand.

SIE HABEN FRAGEN?



Laura Schulz
Projektingenieurin Vertrieb
Tel.: +49 9342 800-261
Mail: Laura.Schulz@kurtzersa.de



Kristin Düll
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-235
Mail: Kristin.Duell@kurtzersa.de

AVLE Ausbildungsverbund Löttechnik Elektronik

Elektronikproduktion

Maschinen- & Gerätehersteller

Forschung & Entwicklung

Unterstützt durch:

AVLE

HOCHWERTIGE LÖTSCHULUNGEN AUS DER PRAXIS – FÜR DIE PRAXIS

Unser Konzept

- Effiziente, standardisierte Ausbildung, modular vom Einsteiger zum Reworkspezialisten bis hin zum Maschinenexperten
- IPC-zertifizierte Trainer direkt aus der Praxis (IPC-A-610, IPC-7711/IPC-7721)
- Zertifizierte Trainingszentren, ausgestattet mit hochwertigem Equipment und neuesten Technologien
- Ausgewogener Mix aus Theorie und Praxis
- Schulungen auf Basis neuester Erkenntnisse aus Forschung und Industrie
- Leistungsnachweis am Ende eines jeden Moduls
- Dauer jeweils 2 Tage pro Modul (außer Modul 1: 3 Tage)
- Rezertifizierung (Module 1 – 4) alle drei Jahre ⇨ stets aktuelles Wissen

Ihr Nutzen

- Qualitätssteigerung in der Baugruppenfertigung
- Höhere Prozesssicherheit durch höhere Effizienz der Mitarbeiter und zuverlässigere Hand- und Maschinenlötprozesse
- Wettbewerbsvorteile durch zertifiziertes Personal
- AVLE-Lötführerschein – persönliches, modulares Zertifikat
- Großer Schulungserfolg durch kleine Teilnehmergruppen
- Flexibel durch modulares Schulungskonzept
- Aktuelle, standardisierte Schulungsunterlagen
- Bietet Sicherheit bei Audits und Nachweispflicht

Weitere Informationen unter: www.avle-training.de

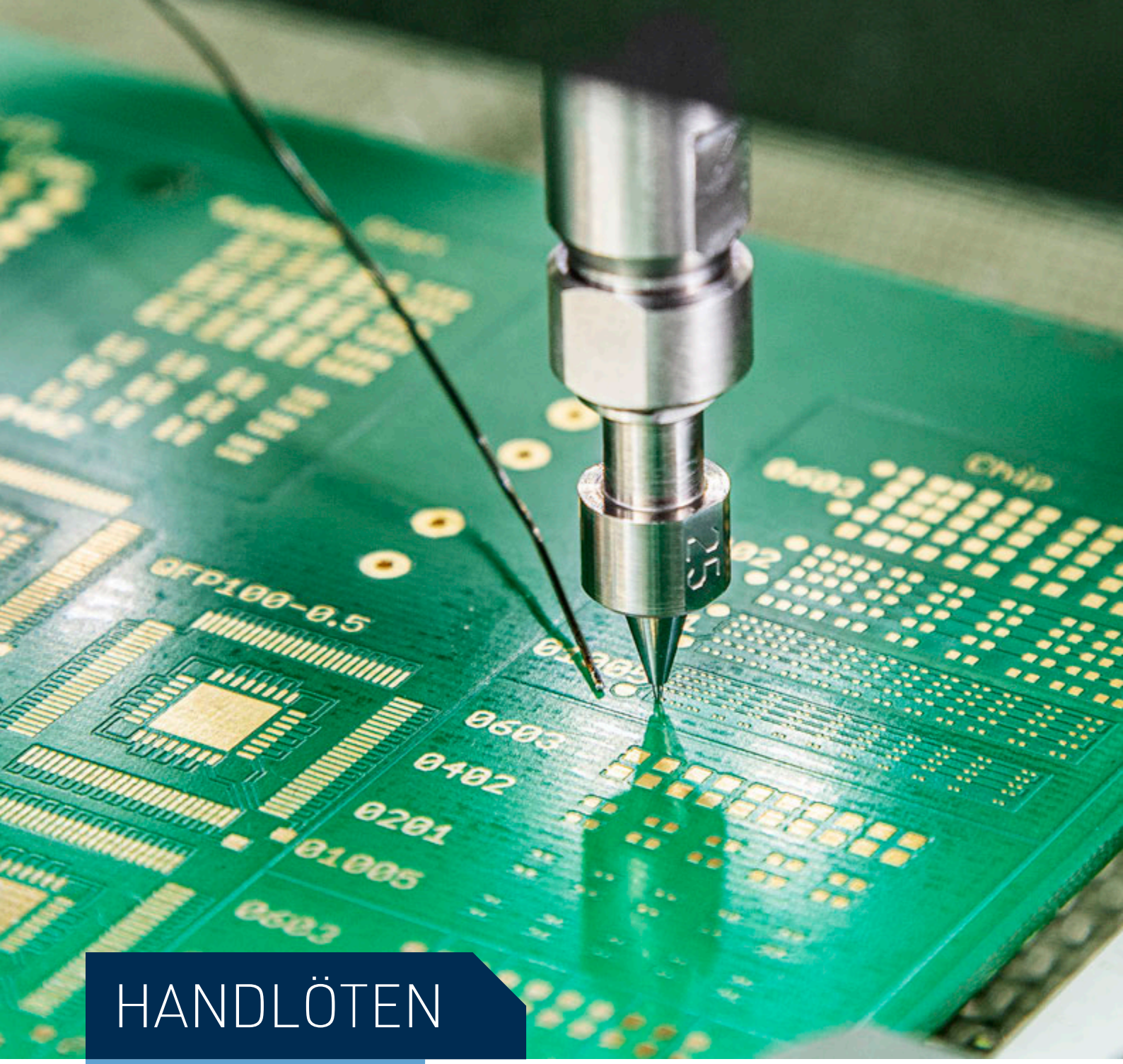
SIE HABEN FRAGEN?



Jochen Schreck
Applikationsingenieur
Tel.: +49 9342 800-296
Mail: Jochen.Schreck@kurtzersa.de



Lena Zwießler
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-406
Mail: Lena.Zwiessler@kurtzersa.de



HANDLÖTEN

UND REWORK

Vor 100 Jahren trat Ersa 1921 als Pionier mit dem ersten elektrischen Lötkolben an – heute sind wir als Systemlieferant für die Elektronikfertigung weltweit aktiv und setzen weiter Trends in den Bereichen Handlöten und Rework. Nach wie vor sind die meisten Lötarbeitskräfte angelernte Kräfte. Selbst in den elektrotechnischen Ausbildungsberufen wird Löten meist als Nebensache behandelt, den Ausbildungsberuf zum „Handlöter“ gibt es nicht.

GRUNDLAGENSCHULUNGEN

Hochwertige Lötschulungen
„Aus der Praxis – für die Praxis“

Ersa bietet hier Abhilfe durch die Vermittlung von essentiellem Basiswissen über das Löten an elektrischen und elektronischen Baugruppen. Die Teilnehmer des herstellerneutralen AVLE-Schulungsangebots erhalten in den Modulen 1 – 4 wichtiges Know-how rund um das Handlöten – etwa Kenntnisse über Lötprozess, Lötwerkzeuge, Hilfsmittel und deren Pflege, Eigenschaften und Handhabung von Bauteilen und Leiterplatten sowie etablierte Abnahmekriterien wie IPC-A-610 für optimale Herangehensweisen.

Das Spektrum reicht von THT über SMT bis hin zu kleinsten und komplexen Bauelementen, die nur noch mit Vergrößerungshilfen oder Reworksystemen verarbeitet werden können.





Auf die Module folgende praxisgerechte Prüfungen weisen den Lernerfolg nach, festigen das erlernte Wissen und bieten Sicherheit bei Audits. Über 3.500 zufriedene Absolventen haben bislang ihr Wissen im Handlöt- und Reworkbereich vertieft und damit persönliche AVLE-Qualifizierungsnachweise erworben, die im AVLE-Lötführerschein übersichtlich eingetragen sind. Ein dreijähriger Rezertifizierungszyklus hält das Know-how und die Fertigkeiten dauerhaft auf aktuellem Stand, was neben dem Qualitätsvorsprung ebenfalls Vorteile bei Audits und Nachweispflicht bietet.

AVLE MODUL 1

AUSBILDUNG ZUR FACHKRAFT FÜR LÖTTECHNIK
GRUNDLAGEN DES LÖTENS UND THT-BASISSCHULUNG

Kurzbeschreibung

Das erste und wichtigste Modul der Ausbildung zur Fachkraft für Löttechnik gemäß Richtlinie AVLE1510 vermittelt alle essentiellen Grundlagen der Löttechnik in der Elektronik und festigt dieses Wissen durch das Löten von bedrahteten Bauelementen auf Leiterplatten. Die Teilnehmer lernen die Zusammenhänge zwischen Leiterplatte, Bauteilen und Lötprozess und erwerben damit ein fundiertes Wissen über den Prozess und die Prozessfenster beim Handlöten mit dem Lötkolben.

Theorie

- Grundlagen Löttechnik
- Prozesswissen THT
- Arbeitsmaterialien
- Werkzeugkunde
- Bauteilkunde
- Abnahmekriterien IPC-A-610

Praxis

- Handhabung Lötwerkzeuge
- Ein- und auslöten THT
- Flussmittelauftrag/-entfernung
- Litzen verzinnen + löten
- Bauteile vorbereiten
- Sichtkontrolle

Ihr Nutzen

- Erwerb fundierten Hintergrundwissens
- Mehr Sicherheit durch bewährte, optimierte Arbeitsmethoden
- Sicherer Umgang mit Lötwerkzeugen
- Klare Ziele durch Kenntnis der Abnahmekriterien vermeiden unnötige Korrekturen
- Abschließende Prüfung festigt das erworbene Wissen
- Persönlicher Qualifizierungsnachweis nach bestandener Prüfung
- Eintrag in den AVLE Lötführerschein
- Dauerhaft durch dreijährigen Rezertifizierungszyklus

Termine
25.01. – 27.01.2021
22.03. – 24.03.2021
14.06. – 16.06.2021
30.08. – 01.09.2021
18.10. – 20.10.2021
06.12. – 08.12.2021

Täglich: 8:30 – 16:30 Uhr

Voraussetzungen

- Verständnis der Unterrichtssprache in Wort und Schrift
- Teilnehmer sollen gewohnt sein, selbständig und eigenverantwortlich zu arbeiten
- Wir empfehlen eine Überprüfung Ihrer Sehfähigkeit durch einen Sehtest vor Antritt der Schulung

Teilnehmerzahl
max. 10 Personen

Gebühr
890 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

Empfohlene Option:
Original IPC Trainingshandbuch & Nachschlagewerk PTH: 45 €

Prüfung
Theorie- und Praxisprüfung gemäß Richtlinie AVLE1520

Online
Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: avle-h.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

SIE HABEN FRAGEN?



Jochen Schreck
Applikationsingenieur
Tel.: +49 9342 800-296
Mail: Jochen.Schreck@kurtzersa.de



Lena Zwießler
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-406
Mail: Lena.Zwiessler@kurtzersa.de

AVLE MODUL 2

AUSBILDUNG ZUR FACHKRAFT FÜR LÖTTECHNIK SMT-BASISSCHULUNG

Kurzbeschreibung

Das zweite Modul der Ausbildung zur Fachkraft für Löttechnik gemäß Richtlinie AVLE1510 erweitert das Basiswissen aus Modul 1 um die Grundlagen des Handlötens von oberflächenmontierten Bauteilen (SMD) auf Leiterplatten.

Die Teilnehmer lernen die Zusammenhänge zwischen Leiterplatte, Bauteilen und Lötprozess und erwerben damit ein fundiertes Wissen über den Prozess und die Prozessfenster beim handgeführten Löten von einfachen SMDs.

Theorie

- Grundlagen SMT
- Kontaktlöten in der SMT
- Handgeführte Reflowprozesse
- Lotpasten, Dispenser
- Bauteilkunde SMT
- Abnahmekriterien SMT (IPC-A-610)

Praxis

- Handhabung SMT-Lötwerkzeuge
- Kontaktlöten, Reflowlöten
- Ein- und auslöten verschiedener SMDs
- Lotpastenauftrag per Dispenser
- Sichtkontrolle

Ihr Nutzen

- Erwerb fundierten SMT-Basiswissens
- Mehr Sicherheit durch bewährte, optimierte Arbeitsmethoden
- Sicherer Umgang mit SMT-Lötwerkzeugen
- Klare Ziele durch Kenntnis der Abnahmekriterien vermeiden unnötige Korrekturen
- Abschließende Prüfung festigt das erworbene Wissen
- Persönlicher Qualifizierungsnachweis nach bestandener Prüfung
- Eintrag in den AVLE Lötführerschein
- Dauerhaft durch dreijährigen Rezertifizierungszyklus

SIE HABEN FRAGEN?



Jochen Schreck
Applikationsingenieur
Tel.: +49 9342 800-296
Mail: Jochen.Schreck@kurtzersa.de



Lena Zwießler
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-406
Mail: Lena.Zwiessler@kurtzersa.de

Termine
28.01. – 29.01.2021
25.03. – 26.03.2021
17.06. – 18.06.2021
02.09. – 03.09.2021
21.10. – 22.10.2021
09.12. – 10.12.2021

Täglich: 8:30 – 16:30 Uhr

Voraussetzungen
- Wie Modul 1, zusätzlich:
- Erfolgreicher Abschluss des Moduls 1 empfohlen
- Alternativ: fundierte Berufserfahrung im Bereich der Handlöttechnik
- Wir empfehlen eine Überprüfung Ihrer Sehfähigkeit durch einen Sehtest vor Antritt der Schulung

Teilnehmerzahl
max. 10 Personen

Gebühr
590 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

Empfohlene Option:
Original IPC Trainingshandbuch & Nachschlagewerk SMT: 45 €

Prüfung
Theorie- und Praxisprüfung gemäß Richtlinie AVLE1520

Online
Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: avle-h.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

AVLE MODUL 3

AUSBILDUNG ZUR FACHKRAFT FÜR LÖTTECHNIK SMT-AUFBAUSCHULUNG

Kurzbeschreibung

Das dritte Modul der Ausbildung zur Fachkraft für Löttechnik gemäß Richtlinie AVLE1510 setzt auf das erlernte Basiswissen in der SMT des Moduls 2 auf und vermittelt die speziellen Anforderungen an das Handlöten von sehr kleinen Chipbauteilen bis zur Größe 01005 und hochpoligen Finepitch-SMDs auf Leiterplatten unter Zuhilfenahme von Stereomikroskopen.

Theorie

- Arbeitsplatzanforderungen Bauteile
- Besondere Anforderungen Lötprozess
- Lötverfahren zum Ein-/Auslöten
- Materialeigenschaften, Feuchteempfindlichkeit (MSL)
- Auftragsmethoden Flussmittel und Lot
- Auszug Bauteilkunde SMT und Abnahmekriterien (IPC-A-610)

Praxis

- Arbeiten unter dem Stereomikroskop
- Handhabung kleinster Bauteile
- Lot- und Flussmittelauftrag
- Ein-/Auslötmethoden
- kleinste Chipbauteile bis 01005
- PQFP Rastermaß 0,4 – 0,65 mm
- Widerstandsnetzwerke
- Finepitch SO etc.

Ihr Nutzen

- Erwerb fundierten SMT-Spezialwissens
- Mehr Sicherheit durch bewährte, optimierte Arbeitsmethoden
- Fokus auf verschiedene Herangehensweisen eröffnet neue Bearbeitungsmöglichkeiten
- Abschließende Prüfung festigt das erworbene Wissen
- Persönlicher Qualifizierungsnachweis nach bestandener Prüfung
- Eintrag in den AVLE Lötführerschein
- Dauerhaft durch dreijährigen Rezertifizierungszyklus

SIE HABEN FRAGEN?



Jochen Schreck
Applikationsingenieur
Tel.: +49 9342 800-296
Mail: Jochen.Schreck@kurtzersa.de



Lena Zwießler
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-406
Mail: Lena.Zwiessler@kurtzersa.de

Termine
01.02. – 02.02.2021
29.03. – 30.03.2021
21.06. – 22.06.2021
06.09. – 07.09.2021
25.10. – 26.10.2021
13.12. – 14.12.2021

Täglich: 8:30 – 16:30 Uhr

Voraussetzungen
- Wie Modul 2, zusätzlich:
- Erfolgreicher Abschluss der Module 1 und 2 empfohlen
- Praktische Erfahrungen im Löten von SMT-Bauteilen
- Alternativ: Fundierte Berufserfahrung im Handlöten von SMT-Bauteilen
- Wir empfehlen eine Überprüfung Ihrer Sehfähigkeit durch einen Sehtest vor Antritt der Schulung

Teilnehmerzahl
max. 6 Personen

Gebühr
590 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

Empfohlene Option:
Original IPC Trainingshandbuch & Nachschlagewerk SMT: 45 €

Prüfung
Theorie- und Praxisprüfung gemäß Richtlinie AVLE1520

Online
Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: avle-h.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

AVLE MODUL 4

AUSBILDUNG ZUR FACHKRAFT FÜR LÖTTECHNIK REWORK KOMPLEXER BAUTEILE

Kurzbeschreibung

Das vierte Modul der Ausbildung zur Fachkraft für Löttechnik gemäß Richtlinie AVLE1510 vermittelt die speziellen Kenntnisse zum Rework von komplexen SMT-Bauteilen auf elektronischen Baugruppen mittels Reworksystemen. Die Teilnehmer lernen das gezielte Auslöten defekter Bauteile und das Wiedereinlöten eines neuen Bauteils am gleichen Ort auf der Leiterplatte. Der Fokus bei diesen maschinellen Prozessen liegt auf der Temperaturprofilführung am zu tauschenden Bauteil beim Aus- und Einlöten und der Temperaturbelastung von Bauteilen in unmittelbar angrenzenden Bereichen.

Theorie

- Rework Grundlagen
- Prozessführung mit Reworksystemen
- Temperaturprofile und -messung
- Übersicht Reworksystem-Technologien
- Grundsätzliche Funktionsweise
- Leiterplattenunterstützung
- Einsatz von Flussmitteln und Lotpaste
- Restlotentfernung

Praxis

- Praktische Vorführungen
- Löten/Auslöten von BGA, QFN, QFP etc.
- Selektiver Lotpastendruck
- Dip-Transfer von Lotpaste & Flussmittel
- Restlot- und Flussmittelentfernung
- Inspektions von Baugruppen
- Schutz benachbarter Bauteile
- Hand-on möglich

Ihr Nutzen

- Erwerb fundierten, herstellerneutralen Rework-Prozesswissens
- Schließt die Lücke zwischen praktischer Anwendung und Bedienerschulung des Herstellers
- Mehr Sicherheit durch bewährte, optimierte Arbeitsmethoden
- Abschließende Prüfung festigt das erworbene Wissen
- Persönlicher Qualifizierungsnachweis nach bestandener Prüfung
- Eintrag in den AVLE Lötführerschein
- Dauerhaft durch dreijährigen Rezertifizierungszyklus

SIE HABEN FRAGEN?



Jochen Schreck
Applikationsingenieur
Tel.: +49 9342 800-296
Mail: Jochen.Schreck@kurtzersa.de



Lena Zwießler
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-406
Mail: Lena.Zwiessler@kurtzersa.de

Termine

03.02. – 04.02.2021
31.03. – 01.04.2021
23.06. – 24.06.2021
08.09. – 09.09.2021
27.10. – 28.10.2021
15.12. – 16.12.2021

Täglich: 8:30 – 16:30 Uhr

Voraussetzungen

- Wie Modul 3, zusätzlich:
- Erfolgreicher Abschluss der Module 1 – 3 empfohlen
- Praktische Erfahrungen im Rework von SMT-Bauteilen auf elektronischen Baugruppen sind vorteilhaft
- Wir empfehlen eine Überprüfung Ihrer Sehfähigkeit durch einen Sehtest vor Antritt der Schulung
- Alternativ: CIS/CIT IPC-7711/ IPC-7721 oder wie Modul 3

Teilnehmerzahl

max. 6 Personen

Gebühr

590 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

Empfohlene Option:
Original IPC Trainingshandbuch & Nachschlagewerk SMT: 45 €

Prüfung

Theorieprüfung gemäß Richtlinie AVLE1520

Online

Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: avle-h.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

AVLE REZERTIFIZIERUNG

AUSBILDUNG ZUR FACHKRAFT FÜR LÖTTECHNIK MODULE 1 – 3

Kurzbeschreibung

Die Gültigkeit der AVLE-Qualifizierungsnachweise beträgt in den Modulen 1 – 3 drei Jahre ab dem Prüfungsdatum.

Durch Rezertifizierung kann die Gültigkeit um weitere drei Jahre verlängert werden.

Vorbereitungstag (Option):

- Aktuelle Unterlagen
- Wiederholung wichtiger Punkte
- Aktualisierung des Know-Hows
- Sicherheit für die Prüfung
- Einarbeitung vor Prüfung möglich

Prüfung:

- Challenge-Test möglich (ohne Vorbereitungstag & Unterlagen)
- Modular, je nach vorhandenen Modulen: Basiswissen + jeweilige Fachbereiche
- Modular, je nach vorhandenen Modulen: Lötaufgaben aus den Fachbereichen

Ihr Nutzen

- Qualifizierungsnachweise bleiben immer aktuell
- Sicherheit bei Audits und Nachweispflicht
- Vorbeugung gegen sich langsam einschleichende Fehler
- ± 90 Tage Zeitfenster um Ablaufdatum
- Dauerhaft hohe Qualität der Handlötergebnisse
- Wissen und Fähigkeiten bleiben aktuell
- Zeit- und Kostenersparnis durch kombinierte Maßnahme Module 1–3
- Eine Maßnahme rezertifziert bis zu 3 Module, nur 1–2 Tage Dauer und Möglichkeit eines Challenge-Tests

Termine

19.01. – 21.01.2021
13.04. – 14.04.2021
29.06. – 30.06.2021
14.09. – 15.09.2021
30.11. – 01.12.2021

Täglich: 8:30 – 16:30 Uhr

Voraussetzungen

- Mindestens ein absolviertes Modul aus den Modulen 1 – 3
- Das zuletzt absolvierte AVLE-Modul aus den Modulen 1 – 3 darf zum Prüfungstag der Rezertifizierung sein Ablaufdatum nicht mehr als 90 Tage überschritten haben

Teilnehmerzahl

max. 10 Personen/
max. 6 Personen für Modul 3

Gebühr

1. Tag Vorbereitung: Wiederholung inkl. aktueller Unterlagen: 295 €

2. Tag Prüfung:
Ein Modul: 295 €
Jedes weitere Modul: 50 €

zzgl. gesetzl. MwSt.

Prüfung

Modulare Theorie- und Praxisprüfung gemäß Richtlinie AVLE1520

Online

Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: avle-h.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

SIE HABEN FRAGEN?



Jochen Schreck
Applikationsingenieur
Tel.: +49 9342 800-296
Mail: Jochen.Schreck@kurtzersa.de



Lena Zwießler
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-406
Mail: Lena.Zwiessler@kurtzersa.de

AVLE REZERTIFIZIERUNG

AUSBILDUNG ZUR FACHKRAFT FÜR LÖTTECHNIK MODUL 4

Kurzbeschreibung

Die Gültigkeit des AVLE-Qualifizierungsnachweises beträgt im Modul 4 drei Jahre ab dem Prüfungsdatum.

Durch Rezertifizierung kann die Gültigkeit um weitere drei Jahre verlängert werden.

Theorie

- Wiederholung wichtiger Punkte, Update
- Prüfung: Reine Theorieprüfung

Praxis

- Vorführung neuer Techniken, falls erforderlich

Ihr Nutzen

- Aktuelle Unterlagen
- Qualifizierungsnachweis bleibt immer aktuel
- Zeitersparnis: Dauer nur 1 Tag
- Sicherheit bei Audits und Nachweispflicht
- Vorbeugung gegen sich langsam einschleichende Fehler
- ± 90 Tage Zeitfenster um Ablaufdatum
- Dauerhaft hohe Qualität der Reworkergebnisse
- Wissen bleibt aktuell

Termine
22.01.2021
15.04.2021
01.07.2021
16.09.2021
02.12.2021

Täglich: 8:30 – 16:30 Uhr

Voraussetzungen

- Abgeschlossenes Modul 4
- Das Modul darf zum Prüfungstag der Rezertifizierung sein Ablaufdatum nicht mehr als 90 Tage überschritten haben

Teilnehmerzahl
max. 6 Personen

Gebühr
295 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

Prüfung
Theorieprüfung gemäß Richtlinie AVLE1520

Online
Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: avle-h.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

SIE HABEN FRAGEN?



Jochen Schreck
Applikationsingenieur
Tel.: +49 9342 800-296
Mail: Jochen.Schreck@kurtzersa.de



Lena Zwießler
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-406
Mail: Lena.Zwiessler@kurtzersa.de



MASCHINENLÖTEN

UND SCHABLONENDRUCK

Kostengünstige Produktion und höchste Qualität sind Basis für wettbewerbsfähige Produkte auf dem Markt, Know-how und Qualifikation des Personals der Schlüssel zum Erfolg – gut geschulte Mitarbeiter tragen wesentlich zur Leistungssteigerung einer Produktion bei. Die Ersa Know-how-Seminare sind das ideale Podium zur Weiterbildung und zum Erfahrungsaustausch mit anderen Teilnehmern. In den Seminaren lassen die Dozenten immer wieder Theorie und Praxis zum Vorteil der Seminarteilnehmer verschmelzen. Prozessschulungen (Grundlagen) und Serviceschulungen (Maschinen) sind die perfekte Verbindung, um höchste Qualität und Output in der Fertigung zu erzielen.

PROZESS

GRUNDLAGENSCHULUNGEN

Einstieg jederzeit möglich – ob Prozess oder Service, ob digital oder mit einem Termin vor Ort!

Im Bereich Prozessschulungen werden wichtige Grundlagen gelegt – ob als Basic Training oder Advanced Training, bei dem auch externe Referenten Löt-Themen näher beleuchten. Im Bereich „Advanced Training“ ist neben „Design for Manufacturing“ jetzt auch „Praxistraining mit Schwerpunkt optische Inspektion“ verfügbar. Weiterhin gibt es unsere exklusiven Technologietage, die sich komplett individuell an den Wünschen und Bedürfnissen eines Kunden orientieren.





ERSA KNOW-HOW-SEMINAR: AVLE MODULE 5 UND 6

BLEIFREI WELLEN- UND SELEKTIVLÖTEN

Kurzbeschreibung

Best Practice in Theorie und Praxis erleben – der zweitägige Intensivlehrgang „Bleifrei Wellen- und Selektivlöten" setzt sich aus einem ausgewogenen Mix aus Theorie und Praxis zusammen.

Ziel des Seminares ist, sich im theoretischen Teil am Vormittag Wissen über die verschiedenen Einflussgrößen auf Lötstellenqualität und deren Wechselwirkungen in den Lötsystemen anzueignen sowie die Prozessgrenzen, die dazugehörige Prozessüberwachung und die Behandlung von Lötfehlern näher zu betrachten. Im Praxisteil festigen die Teilnehmer ihr erlerntes Wissen an den verschiedenen Anlagen.

Theorie

- Materialien & Anlagen
- Randbedingungen & Einflussparameter
- Layoutgestaltung
- Prozesskontrolle & Temperaturmessung
- Fehelerbilder & Abhilfen

Praxis

- Anlagenchecks in Vorbereitung auf die Fertigung
- Einstellung und Kontrolle von Flux-, Vorheiz- und Lötparametern
- Messen von Temperaturprofilen

Ihr Nutzen

- Detailliertes Grundlagenwissen aufbauen und Entscheidungssicherheit gewinnen
- Auffrischung und Vertiefung der Materie
- Wechsel- und Zusammenspiel der Einflussparameter und Randbedingungen verstehen und zu hinterfragen
- Lötfehler schneller erkennen und beheben – höhere Lötqualität generieren
- Mehr Kompetenz und Qualifikation in Fachbereichen erlangen
- Im Praxisteil das neue theoretische Wissen anwenden
- Besseres Verständnis und weitere Ansätze für die eigene Anlage entwickeln
- Informationsaustausch mit anderen Unternehmen nutzen

SIE HABEN FRAGEN?



Laura Schulz
Projektingenieurin Vertrieb
Tel.: +49 9342 800-261
Mail: Laura.Schulz@kurtzersa.de



Kristin Düll
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-235
Mail: Kristin.Duell@kurtzersa.de

Termine
22.06. – 23.06.2021
14.09. – 15.09.2021
24.11. – 25.11.2021

Beginn: jeweils 8:30 Uhr

Voraussetzungen
Empfohlen sind grundlegende Kenntnisse in der industriellen Elektronikfertigung

Kursunterlagen
in gedruckter Form

Teilnehmerzahl
max. 14 Personen

Seminargebühr
700 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

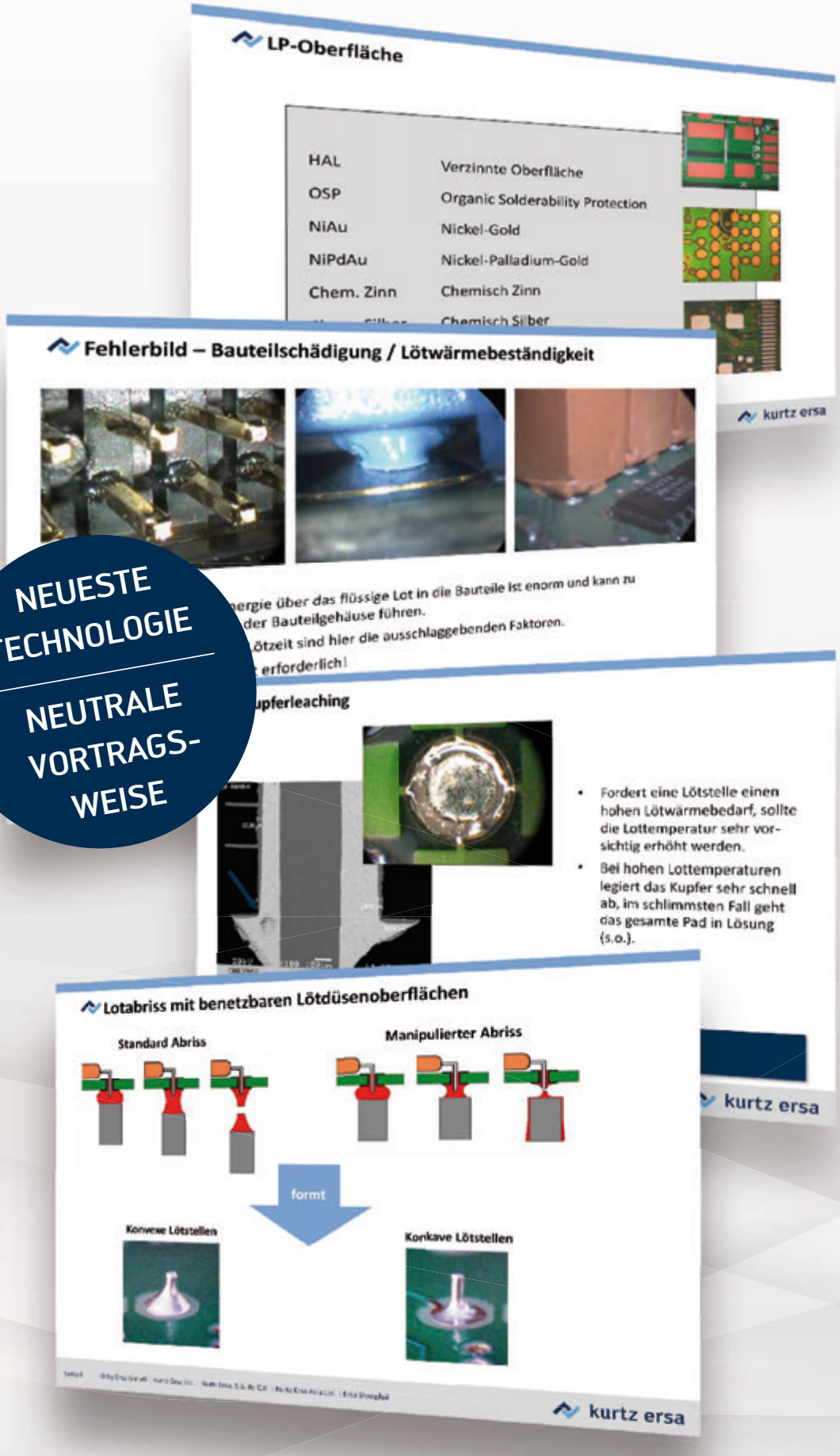
Prüfungsgebühr
85 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

Prüfung
AVLE-Prüfung Module 5 und 6. Die Teilnahme an der AVLE-Prüfung ist freiwillig. Seminarteilnehmer/innen, die die Prüfung nicht ablegen, erhalten ein Teilnahmezertifikat.

Option
Bringen Sie gerne Ihre eigenen Baugruppen zum Seminar mit

Online
Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: avle-m.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de



NEUESTE TECHNOLOGIE

NEUTRALE VORTRAGS-WEISE

ERSA KNOW-HOW-SEMINAR: AVLE MODULE 7 UND 8

REFLOWLÖTEN UND LOTPASTENDRUCK

Kurzbeschreibung

Best Practice in Theorie und Praxis erleben – der zweitägige Intensivlehrgang „Reflowlöten und Lotpastendruck" von hochpoligen SMT- und QFN-Bauteilen vermittelt theoretisches und praxisbezogenes Know-how zum Lotpastendruck und zum Reflowlöten.

Ziel des Seminares ist es, sich im theoretischen Teil Wissen über die Einflussgrößen und das Zusammenspiel der Prozesse untereinander anzueignen – sowie Prozessgrenzen und den Umgang mit Fehlern im Löt- und Druckergebnis näher zu betrachten. Im Praxisteil festigen die Teilnehmer ihr erlerntes Wissen an den verschiedenen Anlagen.

Schablonendruck

- Druckmedien
- Schablonen und -layout
- Einfluss der Druckparameter
- Druckfehler und ihre Ursachen

Reflowlöten

- Materialien & Anlagen
- Randbedingungen & Einflussparameter
- Temperaturprofile erstellen, messen und analysieren
- Lötfehler & deren Ursachen
- Reduktion der Voidbildung

Ihr Nutzen

- Detailliertes Grundlagenwissen aufbauen und Entscheidungssicherheit gewinnen
- Auffrischung und Vertiefung der Materie
- Wechsel- und Zusammenspiel der Prozesse untereinander, der Einflussparameter und Randbedingungen verstehen und zu hinterfragen
- Schnellere Fehlererkennung & -behebung
- Mehr Kompetenz und Qualifikation in Fachbereichen erlangen
- Im Praxisteil das neue theoretische Wissen anwenden
- Besseres Verständnis und weitere Ansätze für die eigene Anlage entwickeln
- Informationsaustausch mit anderen Unternehmen nutzen

SIE HABEN FRAGEN?



Laura Schulz
Projektingenieurin Vertrieb
Tel.: +49 9342 800-261
Mail: Laura.Schulz@kurtzersa.de



Kristin Düll
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-235
Mail: Kristin.Duell@kurtzersa.de

Termine
30.06. – 01.07.2021
22.09. – 23.09.2021
01.12. – 02.12.2021

Beginn: jeweils 8:30 Uhr

Voraussetzungen
Empfohlen sind grundlegende Kenntnisse in der industriellen Elektronikfertigung

Kursunterlagen
in gedruckter Form

Teilnehmerzahl
max. 14 Personen

Seminargebühr
700 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

Prüfungsgebühr
85 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

Prüfung
AVLE-Prüfung Module 7 und 8. Die Teilnahme an der AVLE-Prüfung ist freiwillig. Seminarteilnehmer/innen, die die Prüfung nicht ablegen, erhalten ein Teilnahmezertifikat.

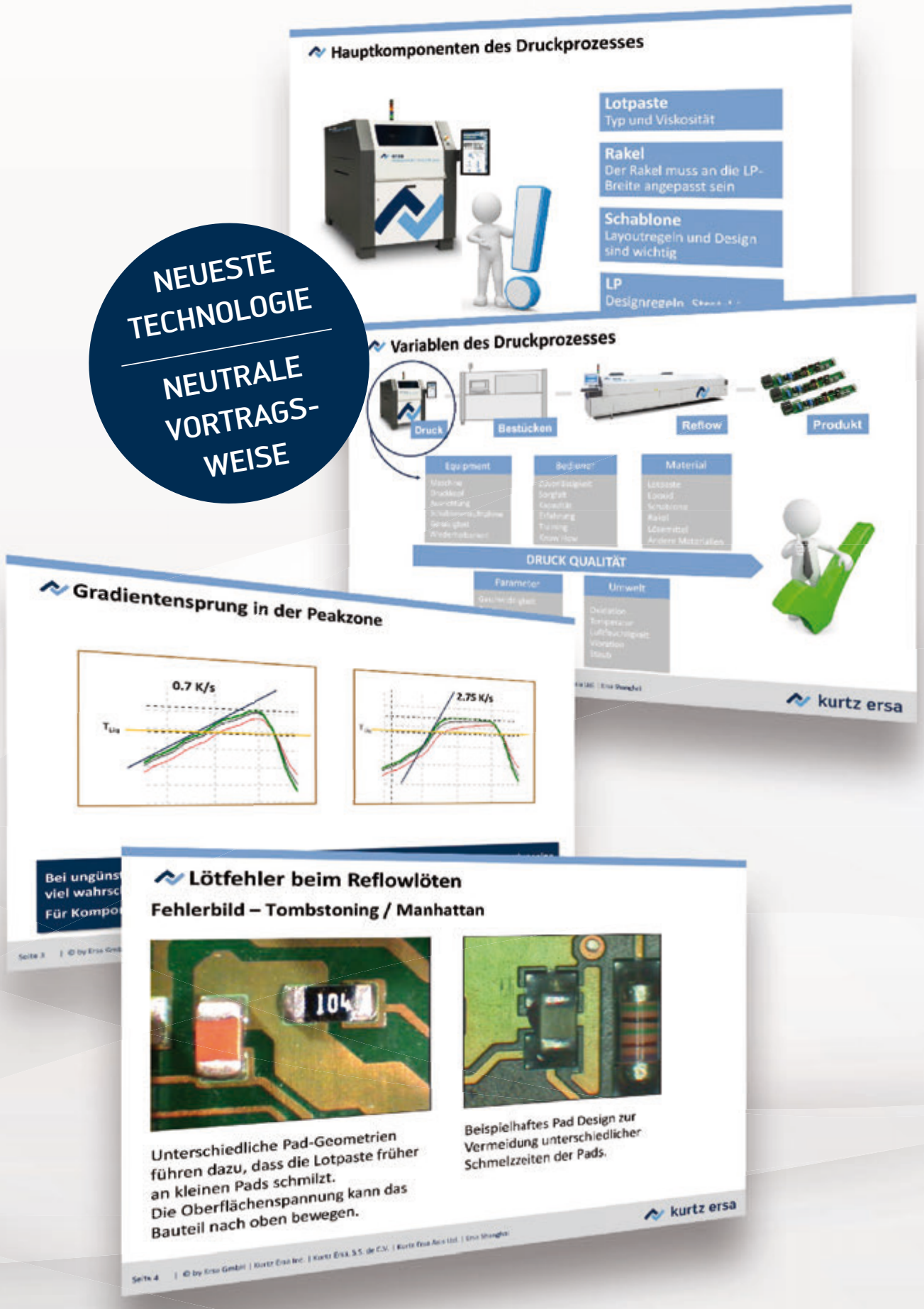
Option
Bringen Sie gerne Ihre eigenen Baugruppen zum Seminar mit

Online
Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: avle-m.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

NEUESTE TECHNOLOGIE

NEUTRALE VORTRAGS-WEISE



NEU: ADVANCED TRAINING

PRAXISTRAINING SELEKTIVLÖTEN MIT SCHWERPUNKT OPTISCHE INSPEKTION

Kurzbeschreibung

Im ganztägigen Seminar, im Anschluss an unser Know-how-Seminar „Bleifrei Wellen- und Selektivlöten", erhalten Teilnehmer auf vielfachen Wunsch die Möglichkeit, gemeinsam mit unseren Applikationsingenieuren noch tiefer in die Maschine einzutauchen, eigene Baugruppen zu analysieren und zu löten. Mit dem Schwerpunkt optische Inspektion möchten wir Ihnen aufbauend zeigen, welche Randbedingungen und Prozessgrenzen zu beachten sind, um mit Ihren Lötergebnissen höchste Qualität in der Fertigung zu erzielen.

Praxis

- Löten von Versuchsbaugruppen oder eigenen Baugruppen mit unterschiedlichen Parametern und Kontrolle der Auswirkungen auf das Lötergebnis

Ihr Nutzen

- Erlernte Lösungsansätze können getestet und bewertet werden
- Sicherheit in der Bewertung von Lötstellen
- Grenzen der Systeme verstehen lernen
- Neues theoretisches Wissen mit erfahrenen Applikationsingenieuren in der Praxis anwenden, um Sicherheit beim täglichen Arbeiten zu gewinnen

Termine
24.06.2021
16.09.2021

Beginn: jeweils 8:30 Uhr

Voraussetzungen
Empfohlen sind grundlegende Kenntnisse in der industriellen Elektronikfertigung

Kursunterlagen
in gedruckter Form

Teilnehmerzahl
mind. 6 Personen

Gebühr
475 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

Option
Bitte bringen Sie zum Seminar Ihre Baugruppen in begrenztem Umfang mit.

Bitte Vorrichtungen (Masken, Rahmen, Bilddaten & Produktinformationen) mitbringen.

Folgende Lote können eingesetzt werden:
SAC 305, SNCU0,7 und LMPA
(Bitte vorab anmelden).

Online
Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: training.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

SIE HABEN FRAGEN?



Laura Schulz
Projektingenieurin Vertrieb
Tel.: +49 9342 800-261
Mail: Laura.Schulz@kurtzersa.de



Kristin Düll
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-235
Mail: Kristin.Duell@kurtzersa.de

ADVANCED TRAINING

DESIGN FOR MANUFACTURING

Kurzbeschreibung

Fertigungsgerechte CAD-Konstruktion, Leiterplattentechnologie und Produktionsprozesse für die wirtschaftliche Fertigung zuverlässiger elektronischer Baugruppen.

Ziel des Seminars: Darstellung der Einflüsse einzelner Arbeitsschritte auf die Produzierbarkeit und Zuverlässigkeit elektronischer Baugruppen, beginnend bei der Konstruktion bis hin zur Fertigung und Prüfung. Der Fokus liegt dabei auf den Wechselwirkungen und Abhängigkeiten dieser Teilprozesse, z. B. wie das Leiterplattenlayout den Lotdurchstieg von THT-Bauteilen beeinflusst oder wie die Zuverlässigkeit vom Design des Baugruppen-Nutzens abhängt. Um hohe Qualitätsniveaus zu garantieren, lernen die Teilnehmer, wie man elektronische Baugruppen unter fertigungsgerechten Gesichtspunkten designt, Materialien und Bauteile auswählt und Fertigungsprozesse beurteilt.

CAD-Konstruktion und Leiterplattentechnologie

- Basismaterialien
- CAD-Design
- Leiterplattentechnologie

LeiterplattenAkademie

Aktuelle Themen aus der Forschung

Fraunhofer ISIT

- Bauelemente-Trends
- Herausforderungen bei der Verarbeitung neuer Bauformen
- Fertigungsgerechtes Leiterplattendesign
- Fortschrittliche Fehleranalyse als Grundlage für zuverlässige Elektronik

Löttechnologie

- Technologie des Lötens
- Prozessführung in Lötprozessen

kurtz ersa

SIE HABEN FRAGEN?



Laura Schulz
Projektingenieurin Vertrieb
Tel.: +49 9342 800-261
Mail: Laura.Schulz@kurtzersa.de



Kristin Düll
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-235
Mail: Kristin.Duell@kurtzersa.de

Termine
20.10. – 21.10.2021

Zielgruppe

- Führungskräfte aus Entwicklung und Fertigung
- Entwickler von elektronischen Baugruppen
- Verantwortliche Mitarbeiter aus Fertigung, Arbeitsvorbereitung und Produktionsplanung

Kursunterlagen
in gedruckter Form

Gebühr
590 €, zzgl. gesetzl. MwSt.

inkl. Seminarverpflegung, Abendveranstaltung, Seminarunterlagen; exkl. Übernachtung

Partnerunternehmen

LeiterplattenAkademie

Fraunhofer ISIT

Online
Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: training.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

KUNDENSPEZIFISCHE TECHNOLOGIETAGE

Kurzbeschreibung

Für Technologieunternehmen aus dem In- und Ausland bieten wir exklusive Technologietage an, die individuell nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen zusammengestellt werden. Da die Seminare exklusiv für Ihr Unternehmen geplant und durchgeführt werden, können Theorie- und Praxisphase exakt auf die Bedürfnisse Ihrer Mitarbeiter zugeschnitten werden.

Darüber hinaus wird der Wissens- und Erfahrungsaustausch abteilungs- und standortübergreifend unter den eigenen Mitarbeitern angeregt.

Der Fokus des ein- oder zweitägigen Intensivlehrgangs besteht darin, alle auf den Lötprozess einwirkenden Randbedingungen zu betrachten und zu analysieren.

Technologietage für Auditoren

Exklusiv für Anwender, die in der Lieferkette nach dem Lötprozess folgen, bieten wir Technologietage an, bei denen Sie im Mittelpunkt stehen. Unsere Experten geben Ihnen einen Einblick in unsere Technologieprozesse und erklären Ihnen, was es z. B. bei der Lieferanten-Auditierung an diesen Prozessen zu beachten gilt.

Außerdem nehmen wir uns die Zeit, explizit auf Ihre Fragen zur Verbindungstechnik einzugehen.

Ihr Nutzen

- Prozesse Ihres Zulieferers verstehen und deuten
- Einen Schritt voraus sein und die neusten Technologien fordern
- Höchste Qualität zu möglichst niedrigen Kosten
- Zukunftsorientiert dem Markt gegenüber treten

Termine
auf Anfrage

Programm
in Absprache und nach Anforderung individuell kombinierbar

Kursunterlagen
in gedruckter Form

Teilnehmerzahl
mind. 6 Personen

Gebühr
1. Tag: 475 € pro Person zzgl. gesetzl. MwST.

2. Tag: 375 € pro Person zzgl. gesetzl. MwST.

Referenzen
Automobilhersteller, Industrieelektronik, Antriebstechnik, Consumer Electronics

Jetzt auch für Anwender, welche in der Lieferkette nach dem Lötprozess folgen!

SIE HABEN FRAGEN?



Laura Schulz
Projektingenieurin Vertrieb
Tel.: +49 9342 800-261
Mail: Laura.Schulz@kurtzersa.de



Kristin Düll
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-235
Mail: Kristin.Duell@kurtzersa.de

KUNDENSPEZIFISCHE TECHNOLOGIETAGE

Gestalten Sie aus folgenden Modulen gemeinsam mit uns Ihre Techonologietage

Exemplarisches Modul Lotpastendruck

- Schablonen – Typen, Layout
- Druckmedien und -parameter
- Druckfehler und ihre Ursachen

Exemplarisches Modul Reflowlöten

- Definition von Prozessfenstern
- Lötfehler und ihre Ursachen
- Qualitätsparameter beim Reflowlöten

Exemplarisches Modul Wellen- und Selektivlöten

- Anforderung an die Leiterplatte und das Leiterplattendesign
- Selektivlöten Mini- und/oder Multiwelle
- Prozessfenster und Produktionsdurchsatz

Exemplarisches Modul Optische Inspektion

- Assistenz statt Kontrolle
- Einfluss von Reinigungs- und Kalibrierintervallen auf die Testqualität
- Fehlererkennung und -reduzierung

Exemplarisches Modul Industrie 4.0 Ready für die digitale Zukunft

- Industrie 4.0 mit Kurtz Ersa: Kurtz Ersa CONNECT
- Kurtz Ersa CONNECT: Infrastruktur
- Kurtz Ersa CONNECT: Module

Exemplarisches Modul Automation

- Von der manuellen bis hin zur vollautomatischen Fertigung durch modulare Systeme mit Beispielen aus der Praxis
- Turnkey Solutions für Ihre Elektronikfertigung

Praxis im Applikations-Center

Im Praxisteil werden der Maschinenaufbau und die praktische Anwendung vorgeführt. Der Schwerpunkt liegt hier auf der Parametereinstellung und -überwachung sowie dem Einfluss auf das Lötergebnis, wenn die Parameter inner- und außerhalb des Grenzbereiches liegen.

Termine
auf Anfrage

Programm
in Absprache und nach Anforderung individuell kombinierbar

Kursunterlagen
in gedruckter Form

Teilnehmerzahl
mind. 6 Personen

Gebühr
1. Tag: 475 € pro Person zzgl. gesetzl. MwST.

2. Tag: 375 € pro Person zzgl. gesetzl. MwST.

Referenzen
Automobilhersteller, Industrieelektronik, Antriebstechnik, Consumer Electronics

SERVICE

MASCHINENSCHULUNGEN

Einstieg jederzeit möglich – ob Prozess oder Service, ob digital oder mit einem Termin vor Ort!

Im Bereich Maschinenschulungen besteht jetzt die Möglichkeit für Sie, Ihr Service-Team oder einzelne Mitarbeiter gezielt auf Ersa Lötsystemen in den Technologiebereichen Schablonendruck, Reflow-, Wellen- und Selektivlöten schulen zu lassen.
Neu im Programm ist die Bedienungs- und Wartungsschulung für die VERSAFLOW 4 (siehe nächste Seite), zu der Firmen einzelne Mitarbeiter zu festen Terminen anmelden können. Im exklusiven Praxis-Training „Service und Maintenance“ wird die Prozesstechnik für Ihre Anforderungen genau optimiert.





NEU: VERSAFLOW 4

BEDIENUNGS- UND WARTUNGSSCHULUNG

Kurzbeschreibung

In dem dreitägigen Lehrgang zur VERSAFLOW 4 erhalten Sie umfassende Informationen zum High-End-Selektivlötsystem aus erster Hand. Der Theorieteil gibt einen Überblick, im Praxisteil erleben und erfahren Sie selbst Bedienung, Wartung und Handhabung für die Prozessoptimierung in Ihrer Fertigung.

Theorie

- Überblick über die Maschine mit Optionen
- Grundlegendes zum Lötprozess
- Module im Detail und Besonderheiten
- Vorbereitungen zur Produktion
- Optimaler Lötprozess & Einflussfaktoren

Praxis

- Bedienung & Einstellungen der Maschine
- Wartung und Besonderheiten
- Kalibrierung
- Lötprogrammerstellung & -optimierung

Ihr Nutzen

- Lötprozess und Zusammenhänge besser verstehen
- Erweiterung Ihrer Kompetenzen in der Bedienung und Wartung
- Sicherstellung der Prozessstabilität
- Optimierung der Qualität in der Produktion
- Hohe Maschinenverfügbarkeit sicherstellen

Termine
06.07. – 08.07.2021

Beginn: jeweils 8:30 Uhr

Zielgruppe
Dieses Training ist die ideale Plattform für Mitarbeiter aus den Bereichen Fertigung und Produktion, die im täglichen Umgang mit den Anlagen praxisbezogenes Wissen aus erster Hand benötigt.

Teilnehmerzahl
max. 6 Personen

Gebühr
800 € pro Person,
zzgl. gesetzl. MwSt

Teilnehmerzertifikat

Online
Alle Details zu den Schulungen finden Sie unter: training.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

SIE HABEN FRAGEN?



Christoph Schaller
Trainer/Applikationsingenieur Kundentraining
Tel.: +49 9342 800-221
Mail: Christoph.Schaller@kurtzersa.de

PROZESSTECHNIK UND -OPTIMIERUNG

EXKLUSIVES PRAXISTRAINING: SERVICE UND MAINTENANCE

Kurzbeschreibung

Kundenspezifische Schulung über Ersa Maschinen und Systeme im Bereich Prozesstechnik und -optimierung.

Das Training wird in unserem Applikations-Center in Wertheim am Main durchgeführt. Systeme und Technologien stimmen wir individuell auf Ihre Anforderungen ab.

Schulung für Mitarbeiter der Bereiche Instandhaltung/Instandsetzung

Die Wartung der Lötanlagen wird bei einer direkten Schulungen an der Maschine am anschaulichsten übermittelt. Es werden Tricks und Kniffe zum effektiven Trouble-shooting vermittelt.

Schulung für Maschinenbediener

Hier lernen die Maschinenbediener die grundsätzliche Bedienung ihrer Anlagen; zusätzlich werden maschinenspezifische Besonderheiten vermittelt.

Ihr Nutzen

- Bestmögliche Qualität durch fachliche Beratung
- Sicherstellung der Prozessstabilität durch optimal kombinierte Prozess- und Anlagenschulung
- Qualitätsoptimierung
- Höhere Produktivität wegen geringerer bzw. kürzerer Maschinenstillstände
- Höhere Produktivität aufgrund geringerer Fehlerrate
- Know-how wird auf mehrere Personen verteilt

Termine
auf Anfrage

Programm
in Absprache und nach Anforderung individuell kombinierbar

Zielgruppe
Dieses Training ist die ideale Plattform für Mitarbeiter aus den Bereichen Fertigung und Produktion, die im täglichen Umgang mit den Anlagen praxisbezogenes Wissen aus erster Hand benötigt.

Teilnehmerzahl
max. 6 Personen

Gebühr
auf Anfrage

Teilnehmerzertifikat

SIE HABEN FRAGEN?



Bernd Koch
Service- und Applikationstechniker
Tel.: +49 9342 800-338
Mail: Bernd.Koch@kurtzersa.de



DIGITAL

DRIVEN BY KURTZ ERSA

Zeit ist eine kostbare Ressource – vor allem in der sich permanent wandelnden Elektronikfertigungsindustrie. Im kontinuierlich wachsenden Markt wird zunehmend Fachexpertise auf aktuellstem technologischem Wissensstand benötigt.

Holen Sie sich diese ganz einfach digital als ideale Ergänzung zu Ihrem Vor-Ort-Schulungsbedarf!

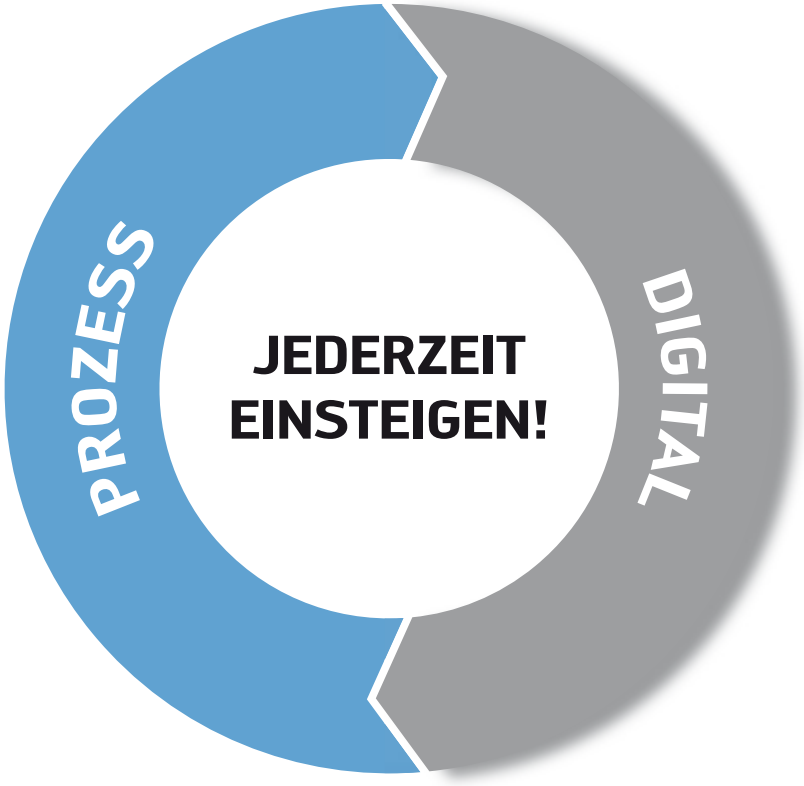
DIGITAL – AUFFRISCHEN

FÜR HANDLÖTEN UND REWORK
FÜR MASCHINENLÖTEN UND SCHABLONENDRUCK

Einstieg jederzeit möglich – ob Prozess oder Service, ob digital oder mit einem Termin vor Ort!

Ob manuelles Löten oder automatisiertes Rework, Maschinenlöten oder Lotpastendruck – in der Elektronikfertigung sind zahlreiche Technologien zu beherrschen, um am Ende ein dauerhaft hochwertiges Lötergebnis zu erreichen. Mit den digitalen Auffrisch-Angeboten von Ersa bekommen Sie genau das Wissen, das Sie benötigen – ob für Handlöten und Rework oder im Bereich Maschinenlöten und Schablonendruck.

Weiteres Angebot: Prüfen Sie bei der Live-Demo einer unserer Anlagen, vorgeführt von unseren erfahrenen Applikationsingenieuren, ob System und Ihr geplantes Produkt zueinander passen. Oder informieren Sie sich online und ortsunabhängig mit unseren WEBinERSA über aktuelle Themen in der Elektronikproduktion und tauschen Sie sich dort mit den Löt-Fachexperten von Ersa aus.







Die Zukunft: eLearning

Schon in naher Zukunft haben Sie zudem die Möglichkeit, sich mit Hilfe von Ersa eLearning zeitunabhängig zu unseren Maschinenschulungen zu informieren und auch Direkthilfen zu erhalten.

LIVE-DEMOS

LIVE-VORFÜHRUNGEN UND -TESTS AN IHREN BAUGRUPPEN IM ERSA APPLIKATIONS-CENTER

Kurzbeschreibung

Ihre Elektronikfertigung wächst, die Lötsysteme arbeiten am Produktivitätslimit – bei ständigem Produktwechsel, höchster Flexibilität, klassischer „High Mix/Low Volume". Ein attraktives Angebot für eine hochwertige Baugruppe liegt auf Ihrem Tisch, die unbedingt produziert werden soll und die zugleich eine löttechnische Herausforderung darstellt. Das Produkt muss so schnell wie möglich gefertigt werden – Ihr Team ist jedoch voll ausgelastet? Ersa, Ihr Partner und Systemlieferant Nr. 1 für die Elektronikfertigung, hat die Lösung: Senden Sie uns einfach Ihre Baugruppen mit der Beschreibung der Aufgabenstellung. Die Ersa Ingenieure erstellen umgehend entsprechende Lötprogramme und Temperaturprofile – die erarbeitete Lösung präsentieren wir Ihnen direkt im Live-Stream.

Termine
auf Anfrage

Programm
in Absprache und nach Anforderung individuell kombinierbar

Gebühr
kostenfrei

So läuft's

- Termin vereinbaren
- Verbinden in den Live-Stream
- Vorstellung der Teilnehmer
- Überblick Ersa Systeme
- Erklärung der vorgenommenen Einstellungen
- Baugruppe drucken/löten und Durchlauf verfolgen
- Ergebnispräsentation

Ihr Nutzen

- Keine Reisekosten und Zeitersparnis, da An- und Abreise entfällt
- Unbegrenzte Teilnehmeranzahl Ihrerseits möglich
- Erfahrene Ersa Ingenieure mit hochwertigem Videoequipment, erläutern Schritt für Schritt den Prozess – Sie erhalten die gleichen Ergebnisse wie bei einem Vor-Ort-Termin!

SIE HABEN FRAGEN?

Lötmaschinen und Schablonendrucker



Nicolai Böhrer
Teamleiter Vertriebssupport
Tel.: +49 9342 800-264
Mail: Nicolai.Boehrer@kurtzersa.de

Handlöt-, Rework- & Inspektionssysteme



Jörg Nolte
Produktmanager Handlöt-, Rework- & Inspektionssysteme
Tel.: +49 9342 800-316
Mail: Joerg.Nolte@kurtzersa.de

NEU: WEBinERSA

FÜR HANDLÖTEN UND REWORK
FÜR MASCHINENLÖTEN UND SCHABLONENDRUCK

Kurzbeschreibung

Unser Ziel ist es, allen Interessenten den Zugang zum gewünschtem Löt-Know-how zu eröffnen – oder kurz gesagt: Mit den WEBinERSA wollen wir Ihre Fertigung noch stärker machen!

Unsere jeweils 60- bis 90-minütigen Webinare informieren über aktuelle Themen der Löttechnik und bieten dabei eine große Vielfalt: Ob Schablonendruck, High-End-Lötmaschinen, Rework- und Inspektionssysteme oder intelligente Lösungen im klassischen Handlöten – hier ist für jeden das Passende dabei. Unser aktuelles WEBinERSA Programm finden Sie auf unserer Homepage im Bereich Ersa Schulungen.

So läuft's

- Registrierung über Homepage vornehmen
- Bestätigung und Link für die Einwahl erhalten
- 10 Minuten vor Beginn des WEBinERSAs einwählen
- Hinweis: Die Software muss nicht im Unternehmen vorhanden sein, es handelt sich um einen Web-Link
- Präsentation anhören und mit den Fachexperten in direkten Kontakt treten

Ihr Nutzen

- Weltweiter und ortsunabhängiger Zugriff auf Technologie-Know-how
- Qualifizierung der Mitarbeiter durch digitale Anlagen- und Prozessschulungen
- Erhöhung der Flexibilität durch Online-Trainings
- Austausch mit Fachexperten zu aktuellen Themen der Elektronikproduktion

Termine
auf Hompage

Gebühr
auf Anfrage

Programm
Alle Details zu WEBinERSA finden Sie unter: webinar.ersa.de

Schulungstermine buchen:
schulungskalender.ersa.de

SIE HABEN FRAGEN?

Lötmaschinen und Schablonendrucker



Laura Schulz
Projektingenieurin Vertrieb
Tel.: +49 9342 800-261
Mail: Laura.Schulz@kurtzersa.de

Handlöt-, Rework- & Inspektionssysteme



Julian Greß
Produktmanager Handlöt-, Rework- & Inspektionssysteme
Tel.: +49 9342 800-201
Julian.Gress@kurtzersa.de

COMING SOON: eLEARNING mit Kurtz Ersa CONNECT

FÜR MASCHINENLÖTEN UND SCHABLONENDRUCK

Kurzbeschreibung

Mit unseren Online-Kursen erweitern wir unser Schulungsangebot digital, so dass Sie sich orts- und zeitunabhängig (24/7) in Ihrem eigenen Lerntempo weiterbilden und Ihr Wissen jederzeit mit neuem Kursmaterial auffrischen können.

In den modular aufgebauten Online-Kursen können Sie sich interaktiv durch unsere Service- und Schulungsprozesse klicken und erhalten zusätzlich schnelle Direkthilfen bei Wartung, Bedienung und weiteren Themengebieten rund um die Maschine.

Ihr Nutzen

- Weltweiter und geräteunabhängiger Zugriff auf Maschinen- und Technologieschulungen
- Kontinuierlicher Wissensaustausch 24/7
- Nutzung des Kurtz Ersa Technologie-Know-hows durch integrierte digitale Service- und Schulungsprozesse
- Qualifikation der Mitarbeiter mit interaktiven Schulungen
- Schnelle Direkthilfen bei Wartung, Maschine, Prozess und anderen Themengebieten
- Erhöhung der Prozessqualität an Ersa Anlagen
- Erhöhung der Flexibilität
- Schnelleres Einlernen neuer Mitarbeiter und Auffrischen des Wissens von erfahrenen Mitarbeitern im eigenen Lerntempo

Registrierung
auf Anfrage

Gebühr
auf Anfrage

Video
Kurtz Ersa CONNECT
Video auf YouTube

youtu.be/qHAEWlWbBmI

SIE HABEN FRAGEN?



Laura Schulz
Projektingenieurin Vertrieb
Tel.: +49 9342 800-261
Mail: Laura.Schulz@kurtzersa.de



Christoph Schaller
Trainer/Applikationsingenieur Kundentraining
Tel.: +49 9342 800-221
Mail: Christoph.Schaller@kurtzersa.de



SEMINARINFORMATIONEN

DRIVEN BY KURTZ ERSA

Steigern Sie das Know-how in puncto Lötsysteme in Ihrer Elektronikfertigung – mit dem umfassendes Schulungsangebot von Ersa. Vor Ort im vollausgestatteten Applikations-Center und zusätzlich über die online verfügbaren Angebote.

Planen Sie individuell nach Ihrem Bedarf.
Melden Sie sich jetzt an – telefonisch, per E-Mail oder im Web.

Ersa GmbH, Leonhard-Karl-Str. 24, 97877 Wertheim
Tel. +49 9342 800-0, Fax +49 9342 800-100, www.ersa.de

CUSTOMER CARE CENTER

SEMINARCENTER

Freuen Sie sich auf das neue, lichtdurchflutete Ersa Seminarzentrum in Wertheim am Main – in der obersten Etage am neuen Ersa Standort finden Sie ideale Bedingungen für Wissenstransfer in den großzügig geschnittenen Konferenzräumen. Nur wenige Schritte entfernt ist auch die AVLE-Kursstätte ansässig – ein paar Schritte weiter unsere Fließtaktfertigung nach Industrie-4.0-Standards und das Customer Care Center, wo Tests und Maschinenabnahmen stattfinden.











APPLIKATIONS-CENTER

ERSA APPLIKATIONS-CENTER DEUTSCHLAND

Unser großzügiges Ersa Applikations-Center in Wertheim am Main ist vollausgestattet mit modernstem Equipment für alle denkbaren Lötaufgaben – von High-Tech-Lötsystemen bis zu den Lötwerkzeugen aus der Sparte „Tools, Rework und Inspektion". Die erfahrenen Ersa Applikationsingenieure stehen bereit, um die Ersa Hardware zu demonstrieren und für Ihre spezifischen Anforderungen zu testen.

Für uns ist der Job erst dann erledigt, wenn wir ein perfektes Match erarbeitet haben und Ihre Baugruppe gemeinsam mit Ihnen unter exakt definierten Bedingungen optimiert haben.

Direkt angrenzende Konferenzräume runden unsere Infrastruktur ab, um einen intensiven Erfahrungsaustausch zu ermöglichen. Das Ersa Service-Team freut sich schon jetzt, Sie im Applikations-Center zu begrüßen – ob zu Tests, Trainings, Tech-Days oder Know-how-Seminaren.





Wertheim, Deutschland

APPLIKATIONS-CENTER

ERSA APPLIKATIONS-CENTER WELTWEIT



Shanghai, China



Shenzhen, China



Pulau Penang, Malaysia



Ho-Chi-Minh-City, Vietnam



Guadalajara, Mexiko



Plymouth, USA

SCHULUNGSTERMINE 2021

ÜBERSICHT

HANDLÖTEN UND REWORK

Prozess

Kurs	Termin
AVLE Modul 1 Ausbildung zur Fachkraft für Löttechnik Grundlagen des Lötens und THT-Basisschulung	25.01. – 27.01.2021 22.03. – 24.03.2021 14.06. – 16.06.2021 30.08. – 01.09.2021 18.10. – 20.10.2021 06.12. – 08.12.2021
AVLE Modul 2 Ausbildung zur Fachkraft für Löttechnik SMT-Basisschulung	28.01. – 29.01.2021 25.03. – 26.03.2021 17.06. – 18.06.2021 02.09. – 03.09.2021 21.10. – 22.10.2021 09.12. – 10.12.2021
AVLE Modul 3 Ausbildung zur Fachkraft für Löttechnik SMT-Aufbauschulung	01.02. – 02.02.2021 29.03. – 30.03.2021 21.06. – 22.06.2021 06.09. – 07.09.2021 25.10. – 26.10.2021 13.12. – 14.12.2021
AVLE Modul 4 Ausbildung zur Fachkraft für Löttechnik Rework komplexer Bauteile	03.02. – 04.02.2021 31.03. – 01.04.2021 23.06. – 24.06.2021 08.09. – 09.09.2021 27.10. – 28.10.2021 15.12. – 16.12.2021
AVLE Rezertifizierung Ausbildung zur Fachkraft für Löttechnik Module 1 – 3	19.01. – 21.01.2021 13.04. – 14.04.2021 29.06. – 30.06.2021 14.09. – 15.09.2021 30.11. – 01.12.2021
AVLE Rezertifizierung Ausbildung zur Fachkraft für Löttechnik Modul 4	22.01.2021 15.04.2021 01.07.2021 16.09.2021 02.12.2021

MASCHINENLÖTEN UND SCHABLONENDRUCK

Prozess

Kurs	Termin
Ersa Know-how-Seminar: AVLE Module 5 und 6: Bleifrei Wellen- und Selektivlöten	22.06. – 23.06.2021 14.09. – 15.09.2021 24.11. – 25.11.2021
Ersa Know-how-Seminar: AVLE Module 7 und 8: Reflowlöten und Lotpastendruck	30.06. – 01.07.2021 22.09. – 23.09.2021 01.12. – 02.12.2021
NEU: Advanced Training Praxistraining Selektivlöten mit Schwerpunkt optische Inspektion	24.06.2021 16.09.2021
Advanced Training Design for Manufacturing	20.10. – 21.10.2021
Kundenspezifische Technologietage	auf Anfrage

Service

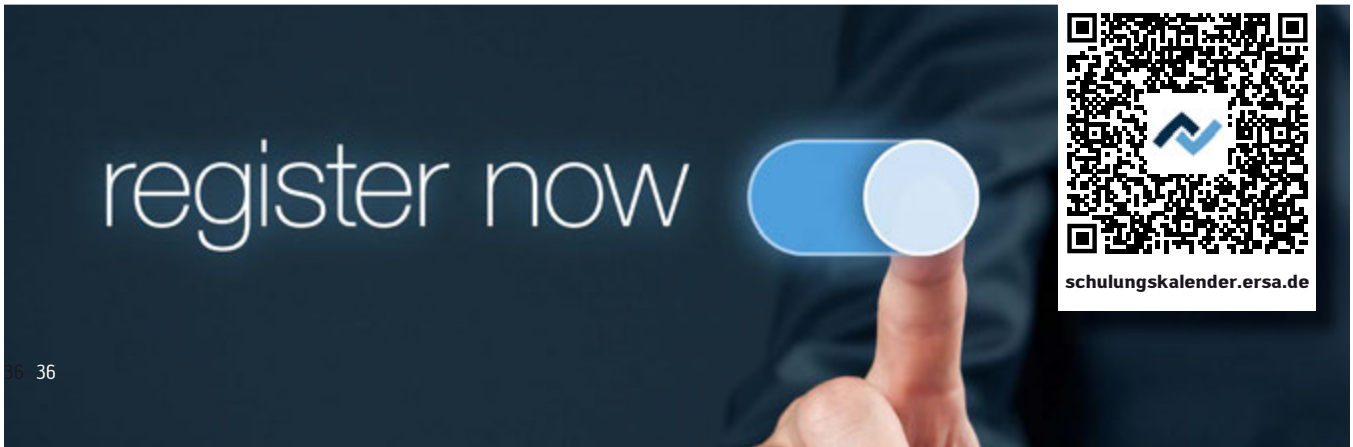
Kurs	Termin
NEU: VERSAFLOW 4 Bedienungs- und Wartungsschulung	06.07. – 08.07.2021
Prozesstechnik & -optimierung Exklusives Praxistraining: Service und Maintenance	auf Anfrage

Sondertermine und In-House-Schulungen auf Anfrage!

HANDLÖTEN UND REWORK / MASCHINENLÖTEN UND SCHABLONENDRUCK

Digital

Kurs	Termin
Live-Demos LIVE-Vorführungen und -tests an Ihren Baugruppen im Ersa Applikations-Center	auf Anfrage
NEU: WEBinERSA Für Handlöten und Rework Für Maschinenlöten und Schablonendruck	auf Homepage webniar.ersa.de
COMING SOON: **eLEARNING über Kurtz Ersa Connect** Für Maschinenlöten und Schablonendruck	auf Anfrage



ANMELDUNG

TELEFONISCH, PER E-MAIL ODER IM WEB

Ersa GmbH

Leonhard-Karl-Str. 24, 97877 Wertheim/ Deutschland

Tel.: +49 9342 800-0

Fax: +49 9342 800-100

Mail: ersa-schulung@kurtzersa.de | training.ersa.de

Teilnahmebedingungen

1. Kursteilnehmer
Kursteilnehmer kann sein, wer die im Programmkatalog für jeden Kurs vorgeschriebenen Voraussetzungen erfüllt.

2. Anmeldung
Anmeldungen zu Kursen bedürfen der Schriftform. Ihre Angaben werden zur internen Bearbeitung in einer Adressdatei gespeichert. Die Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt. Die Anmeldefrist endet 2 Wochen vor dem jeweiligen Kursbeginn. Später eingehende Anmeldungen werden berücksichtigt, wenn noch Plätze zur Verfügung stehen.

3. Gebühren und Zahlung

3.1 Die Kursgebühren verstehen sich zzgl. gesetzl. MwSt. und sind bis spätestens 5 Tage vor Kursbeginn zu entrichten. Die Kursgebühren beinhalten die Schulungsunterlagen und die Pausenverpflegung während der Veranstaltung. Fahrtkosten und evtl. anfallende Kosten für Übernachtungen sowie die Verpflegung am Abend bei mehrtägigen Kursen sind vom Teilnehmer bzw. dem Anmeldenden selbst zu tragen.

3.2 Bei Stornierung einer Anmeldung bis spätestens zwei Wochen vor Ausbildungsbeginn wird eine Bearbeitungsgebühr von 120,00 EUR zzgl. gesetzl. MwSt. je Teilnehmer erhoben.

3.3 Bei Stornierung zu einem späteren Zeitpunkt oder bei Nichtteilnahme wird die volle Kursgebühr erhoben.

3.4 Die Teilnahmeberechtigung kann jederzeit auf einen schriftlich zu benennenden Ersatzteilnehmer übertragen werden. Stornierungen müssen schriftlich per Post, E-Mail oder Telefax eingehen.

3.5 Unterbrechung oder Abbruch der Teilnahme am begonnenen Kurs entbindet nicht von der Zahlung der vollen Kursgebühren.

4. Kursordnung
Der Teilnehmer ist verpflichtet, die Kursordnung zur Kenntnis zu nehmen und einzuhalten. Auch hat er die Anordnungen des Ausbildungspersonals zu befolgen. Bei Verletzung dieser Pflichten kann der Teilnehmer ohne Befreiung von der Gebührenpflicht von der weiteren Teilnahme am Kurs ausgeschlossen werden.

5. Ausfall von Kursstunden
Wird die Ausbildungsstätte durch Ereignisse, die sie nicht beeinflussen kann, an der Abhaltung von Kursstunden gehindert, besteht kein Anspruch auf deren Nachholung.

6. Ausfall von Kursen
Die Ausbildungsstätte ist berechtigt, einen Kurs aus wirtschaftlichen oder organisatorischen Gründen abzusagen. Die Ausbildungsstätte erstattet in diesem Fall die bereits geleisteten Teilnahmegebühren. Weiter gehende Ansprüche wie z. B. Ansprüche auf Ersatz von Stornierungs- oder Umbuchungsgebühren für vom Teilnehmer gebuchte Transportmittel oder Übernachtungskosten sind ausgeschlossen.

7. Nutzung von Kursunterlagen
Kursunterlagen genießen den Schutz des Urheberrechtsgesetzes. Den Teilnehmern wird ausschließlich ein einfaches, nicht übertragbares Nutzungsrecht für den persönlichen Gebrauch eingeräumt. Es ist Teilnehmern und Dritten insbesondere nicht gestattet, die Kursunterlagen – auch auszugsweise – inhaltlich oder redaktionell zu ändern oder geänderte Versionen zu benutzen, sie für Dritte zu kopieren, öffentlich zugänglich zu machen bzw. weiterzuleiten, ins Internet oder in andere Netzwerke entgeltlich oder unentgeltlich einzustellen, sie nachzuahmen, weiterzuverkaufen oder für kommerzielle Zwecke zu nutzen.
Ersa haftet als Veranstalter nicht für Beschädigungen, den Verlust oder Diebstahl mitgebrachter Gegenstände oder des Kraftfahrzeuges.



WIR SIND WELTWEIT FÜR SIE DA.

374184 | 02/2021 | Änderungen vorbehalten | © Ersa GmbH

DEUTSCHLAND
Ersa GmbH
Leonhard-Karl-Str. 24
97877 Wertheim/Germany
Tel. +49 9342 800-0
info@ersa.de
www.ersa.de

FRANKREICH
Kurtz Ersa France
Haguenau
kefrance@kurtzersa.com

AMERIKA
Kurtz Ersa, Inc.
Plymouth, WI
usa@kurtzersa.com

MEXIKO
Kurtz Ersa México, S.A. de C.V.
Guadalajara
info-kmx@kurtzersa.com

ASIEN
Kurtz Ersa Asia Ltd.
Hongkong
asia@kurtzersa.com

CHINA
Kurtz Ersa Shanghai
Shanghai
info-esh@kurtzersa.com

VIETNAM
Kurtz Ersa Vietnam
Company Limited
Ho-Chi-Minh-Stadt
info-kev@kurtzersa.com

Neben eigenen Niederlassungen verfügen wir rund um den Globus über ein engmaschiges Netzwerk mit mehr als 75 kompetenten Sales- und Service-Partnern.

kurtz ersa